

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 3620-12

г. Москва

Выдано
“ 03 ” мая 2012 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ	ЗАО “Хилти Дистрибьюшн Лтд” Россия, 143441, Московская обл., Красногорский район, п. Путилково, МКАД 69 км, стр. 3, Бизнес парк ЗАО “Гринвуд” Тел. (495) 792-52-52, факс (495) 792-52-53
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	“HILTI” (Лихтенштейн) Hilti, Feldkircherstrasse 100, FL - 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein Tel. 00423/23662111
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	Клеевые анкеры HILTI типа HIT-HY 200-A и HIT-HY 200-R с резьбовыми шпильками и стержнями из арматуры периодического профиля

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ – клеевые анкеры представляют собой продукт полимеризации двухкомпонентного полимерного состава заданного объема в заранее просверленном в строительном основании отверстии после установки в это же отверстие резьбовой шпильки, изготовленной из коррозионностойкой стали или оцинкованной стали, или арматурного стержня. Геометрические параметры клеевых анкеров: диаметр шпильки – от 10 до 39 мм, длина шпильки – от 110 до 700 мм (тип АМ – 3000 мм), глубина анкеровки – от 75 до 680 мм.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для крепления строительных изделий и оборудования к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения. Клеевые анкеры применяют в качестве анкерного крепления в основаниях из тяжелого бетона марки В20 и выше.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - рекомендуемые для выполнения предварительных расчетов количества анкеров величины допускаемых вытягивающих нагрузок $R_{гес}$ из бетона В20: из бетона без трещин – от 8,6 до 88,9 кН, из бетона с трещинами – от 4,8 до 63,4 кН, из бетона без трещин с арматурой класса А500С – от 11,5 до 125,0 кН, в зависимости от диаметра стержня и глубины заделки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие конструкции, технологии и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - Техническая документация HILTI “Руководство по анкерному крепежу 2012”, СТО-36554501-023-2010 “Устройство арматурных выпусков, установленных в бетон по технологии “Hilti REBAR”, санитарно-эпидемиологическое заключение, Европейские технические допуски на применение продукции, а также нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения “Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве” (ФАУ “ФЦС”) от 25 апреля 2012 г. на 19 л.

Настоящее техническое свидетельство действительно до “ 03 ” мая 2013 г.

Заместитель Министра
регионального развития
Российской Федерации



И.В.ПОНОМАРЕВ

№ 001779